



Attrezzatura professionale per la preparazione di gelato. Dotata di display touch e sensore presenza bicchiere.

Certificati



Voltaggi disponibili

230V 50Hz / 240V 50Hz / 115V 60Hz / 208-220V 60Hz / 100V 50-60Hz

Caratteristiche tecniche	QuickGEL
Capacità contenitore (L)	4
Capacità evaporatore (L)	2
Altezza (cm)	72
Larghezza (cm)	26
Profondità (cm)	57
Peso netto, circa (Kg)	50
Peso lordo, circa (Kg)	55
Assorbimento * (W)	500
Gas	R290
Gas (220V 60Hz, 100 / 115V 50 / 60Hz)	R448a

Altre caratteristiche tecniche	Dispositivi di sicurezza e controllo
Contenitore in acciaio inossidabile	Livello di rumore inferiore a 70 dB
Mescolatore contenitore in plastica POM	Modelli con Gas R290 provvisti di componenti elettrici ATEX
Mescolatore superiore magnetico in plastica POM	Compressore ermetico provvisto di protettore
Carrozzeria in acciaio verniciato e ABS	Display touch
Condensatore raffreddato ad aria con motore a giri variabili	Controllo elettronico della densità del prodotto
Motore brushless a velocità variabile	Controllo elettronico e visualizzazione della temperatura del prodotto
Trasmissione meccanica	Predisposizione blocco rubinetto
Sensore presenza bicchiere	Semplicità di smontaggio e pulizia
Funzione giorno / notte (produzione / mantenimento prodotto)	Allarme temperatura prodotto

Accessori disponibili (optional)	
Sbloccaggio contenitore / coperchio con chiave	Grafiche retroilluminate - tecnologia LED