



Attrezzatura professionale per la preparazione di creme fredde, sorbetti e granite. Dotata di Re-Cover Energy e display elettronico.

Certificati



Voltaggi disponibili

230V 50Hz / 240V 50Hz / 115V 60Hz / 208-220V 60Hz / 100V 50-60Hz

Caratteristiche tecniche	NG electronic 10/1	NG electronic 10/2	NG electronic 10/3
Capacità (L)	10	20	30
Altezza (cm)	70	70	70
Larghezza (cm)	20	40	60
Profondità (cm)	50	50	50
Peso netto, circa (Kg)	27	45 / 43 *	62
Peso lordo, circa (Kg)	29	48 / 45 *	66
Assorbimento ** (W)	500	740	1100
Gas	R290	R290	R290
Gas (220V 60Hz, 100 / 115V 50 / 60Hz)	R134a	R448a	R448a

Altre caratteristiche tecniche	Dispositivi di sicurezza e controllo
Contenitore infrangibile in Policarbonato atossico	Livello di rumore inferiore a 70 dB (A)
Carrozzeria in acciaio verniciato e ABS	Modelli con gas R290: provvisti di componenti elettrici ATEX
Sblocco coperchio con tasto	Compressore ermetico provvisto di protettore
Mescolatore contenitore in plastica POM	Controllo elettronico della densità del prodotto
Condensatore raffreddato ad aria	Display
Motore brushless a velocità variabile	Predisposizione blocco rubinetto
Re-COVER: per risparmio energetico e minor condensa	Filtro aria raffreddamento condensatore accessibile e pulibile
Coperchio luminoso	Funzione giorno / notte (produzione / mantenimento prodotto)
	Tastiera comandi

Accessori disponibili (optional)	
Vasca infrangibile in Tritan - BPA free	Grafiche retroilluminate (tecnologia LED)
Sistema di raffreddamento condensatore ad acqua	LED WALL: schermo luminoso frontale (tecnologia LED)
Sbloccaggio contenitore / coperchio con chiave	Visualizzazione temperatura prodotto
Timer per funzione giorno / notte	Sistema di riempimento automatico (Autofill)

* Con Gas R290

Riservato il diritto di ogni modifica senza preavviso

** Condizioni di test: 32° - 230V 50Hz - 1° h di funzionamento

MILANO DISPENSERS spa

Via Mario Ugolini, 3 - 27010 Torrevecchia Pia (PV) - Italia - +39 0382 1651 - www.milanodispensers.com - www.ugolinimilano.com