



Attrezzatura professionale per la preparazione di creme gelato, creme fredde, sorbetti e granite. Dotata di sensore presenza bicchiere e display.

Certificati



Voltaggi disponibili

230V 50Hz / 240V 50Hz / 115V 60Hz / 208-220V 60Hz / 100V 50-60Hz

Caratteristiche tecniche	MiniGEL Plus 1	MiniGEL Plus 2	MiniGEL Plus 3
Capacità (L)	6	12	18
Altezza (cm)	62	62	62
Larghezza (cm)	20	40	60
Profondità (cm)	48	48	48
Peso netto, circa (Kg)	27	47	62
Peso lordo, circa (Kg)	29	51	65
Assorbimento * (W)	350	650	800
Gas	R290	R290	R290
Gas (220V 60Hz, 100 / 115V 50 / 60Hz)	R134a	R448	R448a

Altre caratteristiche tecniche	Dispositivi di sicurezza e controllo
Contenitore infrangibile in Policarbonato	Livello di rumore inferiore a 70 dB (A)
Re-COVER: per risparmio energetico e minor condensa	Modelli con gas R290: provvisti di componenti elettrici ATEX
Mescolatore contenitore in plastica POM	Compressore ermetico provvisto di protettore
Carrozzeria in acciaio verniciato e ABS	Tastiera comandi semplice e intuitiva
Condensatore raffreddato ad aria	Controllo elettronico della densità del prodotto
Sblocco coperchio con tasto	Controllo elettronico della temperatura prodotto
Motore brushless a velocità variabile	Predisposizione blocco rubinetto
Trasmissione meccanica	Semplicità di smontaggio e pulizia
Contenitore inclinato per un facile svuotamento	Funzione giorno / notte (produzione / mantenimento prodotto)
Sensore presenza bicchiere	Visualizzazione temperatura prodotto
Coperchio luminoso	Timer per funzione giorno / notte
Illuminazione prodotto	Allarme temperatura prodotto

Accessori disponibili (optional)	
Contenitore infrangibile in PETG (Tritan) - BPA free	Grafiche retroilluminate (tecnologia LED)
Sbloccaggio contenitore / coperchio con chiave	LED WALL (schermo luminoso frontale)