



Attrezzatura professionale per la refrigerazione di bevande naturali. Realizzata con particolari accorgimenti tecnici che garantiscono una perfetta miscelazione del prodotto.

#### Certificati



#### Voltaggi disponibili

230V 50Hz / 240V 50Hz / 115V 60Hz / 208-220V 60Hz / 100V 50-60Hz

Caratteristiche tecniche	A 19
Capacità (L)	19
Altezza (cm)	72
Larghezza (cm)	32
Profondità (cm)	40
Peso netto, circa (Kg)	20
Peso lordo, circa (Kg)	22
Assorbimento * (W)	300
Gas	R290

Altre caratteristiche tecniche	Dispositivi di sicurezza e controllo
Contenitore infrangibile in Policarbonato	Livello di rumore inferiore a 70 dB (A)
Mescolatore contenitore in plastica POM	Modelli con gas R290: provvisti di componenti elettrici ATEX
Carrozzeria in acciaio inossidabile	Compressore ermetico provvisto di protettore
Condensatore raffreddato ad aria	Controllo meccanico della temperatura prodotto
Rubinetto a gommino	Semplicità di smontaggio e pulizia
Miscelazione a trascinamento meccanico	

Accessori disponibili (optional)	
Contenitore infrangibile in Tritan - BPA free	Sistema di raffreddamento condensatore ad acqua
Carrozzeria in acciaio verniciato	Timer per funzione giorno / notte
Sistema di riempimento automatico (Autofill)	Controllo elettronico della temperatura prodotto (versione elettronica)
	Visualizzazione temperatura prodotto (versione elettronica)